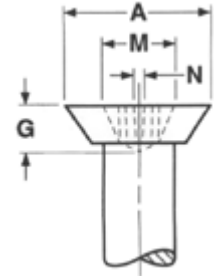


Flat Head Undercut Machine Screws Self Tapping Screws



Nominal Size	L	A		H		J		T		M		G		N	Phillips Driver Size
	These Lengths or Shorter are Undercut	Head Diameter		Height of Head		Width Of Slot		Depth of Slot		Dimensions of Recess			Width		
		Max. Edge Sharp	Min.. Edge Rounded or Flat	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Diameter		Depth			
										Max.	Min.	Max.		Min.	
4	3/16	0.225	0.195	0.047	0.038	0.039	0.031	0.022	0.014	0.117	0.104	0.078	0.062	0.018	1
6	3/16	0.279	0.244	0.059	0.048	0.048	0.039	0.027	0.017	0.146	0.133	0.078	0.055	0.025	2
8	1/4	0.332	0.292	0.070	0.058	0.054	0.045	0.032	0.021	0.174	0.161	0.106	0.083	0.029	2
10	5/16	0.385	0.340	0.081	0.068	0.060	0.050	0.037	0.024	0.189	0.176	0.121	0.098	0.030	2
12	3/8	0.438	0.389	0.092	0.078	0.067	0.056	0.043	0.028	0.233	0.220	0.121	0.098	0.030	3
1/4	7/16	0.507	0.452	0.107	0.092	0.075	0.064	0.050	0.032	0.250	0.237	0.136	0.113	0.032	3
5/16	1/2	0.635	0.568	0.134	0.116	0.084	0.072	0.062	0.041	0.317	0.304	0.168	0.146	0.053	4
3/8	9/16	0.762	0.685	0.161	0.140	0.094	0.081	0.075	0.049	0.365	0.352	0.216	0.194	0.061	4



4300 E. Miraloma Ave. • Anaheim, CA 92807 • Tel. 714.854.1715 Fax 714.854.1716
www.cf1.com

